

**PREBENA**

**Wilfried Bornemann GmbH & Co. KG**

BEFESTIGUNGSTECHNIK – FASTENING TECHNOLOGY



**Ersatzteilliste Nr.:**

Sparepart list no.:

Liste de pièces no.:

**71300009**

**Bezeichnung der Maschine:**

Description of machine:

Dénomination de la machine:

**Eintreibgerät**

Coil Nagler

Fastener Driving Tool

coil nailer

Machine à enfoncer la fixation

cloueuse de bobine

**Maschinen Typ:**

Machine type

Modèle de la machine:

**8XR-CNW90**

**TECHNISCHE DATEN**

**Maße L x B x H**

390 x 145 x 370 mm

**Gewicht**

4.10 kg

**Arbeitsdruck**

5 - 8 bar

**max. Betriebsdruck 8.3 bar**

**Eintreibgegenstand**

PREBENA – Nägel

**Type CNW25/45-CNW31/90**

**Abmessungen**

- Draht ø2.50/ 45-70 mm

- Draht ø2.80/ 60-90 mm

- Draht ø3.10/ 65-90 mm

- Kopf ø 7.40 mm

**Luftverbrauch**

2.70 l/Eintreibvorgang bei 7 bar

**Geräuschkennwerte**

(nach EN 12549)

LWA,1s = 100.10 dB

LpA,1s = 87.10 dB

LpC,peak = <115 dB

**Vibrationskennwert 3.72 m/s<sup>2</sup>**

**Unsicherheit 1.88 m/s<sup>2</sup>**

(nach ISO 8662-11)

**Auslösesystem**

Einzelsschussauslösung

Kontaktauslösung

**Magazinsystem**

Coil-Magazin

**Verwendung in harte Oberflächen  
wie Stahl und Beton**

nicht geeignet

**Empfohlenes Schmiermittel**

PREBENA Spezial-Nagler-Öl

Bestell-Nr.: 200.10

**TECHNICAL DESCRIPTION**

**Dimensions L x W x H**

390 x 145 x 370 mm

**Weight**

4.10 kg

**Working pressure**

72.5 – 116 psi

**max. Operating pressure 120 psi**

**Fastener**

PREBENA – nails

**Type CNW25/45-CNW31/90**

**Dimensions**

- Wire ø2.50/ 45-70 mm

- Wire ø2.80/ 60-90 mm

- Wire ø3.10/ 65-90 mm

- Head ø 7.40 mm

**Air consumption**

2.70 l/driving procedure at 101.5 psi

**Noise characteristics**

(according to EN 12549)

LWA,1s = 100.10 dB

LpA,1s = 87.10 dB

LpC,peak = <115 dB

**Vibration value 3.72 m/s<sup>2</sup>**

**Uncertainty 1.88 m/s<sup>2</sup>**

(according to ISO 8662-11)

**Triggering system**

Single-fire trigger

Contact trigger

**Loading system**

Coil-magazine

**Use in hard surfaces  
such as steel and concrete**  
not suitable

**Lubricant recommended**

PREBENA Special Nailer Oil

Order no.: 200.10

**DONNÉES TECHNIQUES**

**Dimensions L x L x H**

390 x 145 x 370 mm

**Poids**

4.10 kg

**Pression d'utilisation**

5 – 8 bar

**Pression de service max. 8.3 bar**

**Elemente de fixation**

PREBENA - clous

**Type CNW25/45- CNW31/90**

**Dimensions**

- Fil ø2.50/ 45-70 mm

- Fil ø2.80/ 60-90 mm

- Fil ø3.10/ 65-90 mm

- La tête ø7.40 mm

**Consumation d'air**

2.70 l/processus d'opération à 7 bar

**Caractéristiques Acoustiques**

(selon EN 12549)

LWA,1s = 100.10 dB

LpA,1s = 87.10 dB

LpC,peak = <115 dB

**Caractéristique de Vibration 3.72 m/s<sup>2</sup>**

**Incertitude 1.88 m/s<sup>2</sup>**

(selon ISO 8662-11)

**Système de déclenchement**

Déclenchement simple

Déclenchement à contact

**Système de chargeur**

Magasin à coil

**Utiliser sur des surfaces dures  
comme l'acier et le béton**

ne convient pas

**Lubrifiant recommandé**

PREBENA Huile spéciale pour cloueurs

Ordre no.: 200.10

**Anwendungsgebiet:**

Kistenbau  
Gestellbau  
Holzkonstruktionen  
Balkenarbeiten

**Application:**

Building of crate  
Building of frame  
Wooden constructions  
Bar work

**Champs d'application:**

Constructions de caisses  
Constructions d'étagères  
Constructions en bois  
Travailler dans un bar

**Zubehör :**

**Accessories :**

**Accessoire :**



**EG-Konformitätserklärung**  
*EC-Declaration of Conformity*  
*CE-Déclaration de Conformité*

**de** Originalbetriebsanleitung  
**en** Original instructions  
**fr** Notice original

**Hersteller:** PREBENA GmbH & Co. KG  
*Manufacturer's name:* Seestraße 20 – 26  
*Fabricant:* 63679 – Schotten, Germany

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine in ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den nachfolgend genannten maßgebenden EG-Richtlinien, harmonisierten Normen und anderen einschlägigen technischen Standards entspricht:

**Angewandte Richtlinien: Maschinenrichtlinie 2006/42/EG**

**Angewandte harmonisierte Normen: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001**

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

*We hereby declare that the design and construction of the following described machines in their original factory configuration are in full conformity with the following list of EU guidelines, harmonized standards as well as other relevant technical standards:*

**Applied directives: Machine directive: 2006/42/EC**

**Applied harmonized standards: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001**

*Any unauthorised modifications to the machine nullify the validity of this declaration.*

*Nous déclarons par la présente que la machine ci-après désignée, par sa conception, sa construction et sa configuration, telle que mise en circulation par nos usines, est conforme aux Directives CEE, normes harmonisées, es et autres normes techniques y afférentes ci-dessous mentionnées:*

**Directives appliquées: Directive aux machines 2006/42/CE**

**Normes harmonisées appliquées: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001**

*Toute modification de la machine, si elle n'est pas convenue avec nous, donne lieu à la nullité de la présente déclaration.*

**Bezeichnung der Maschine:** Eintreibgerät  
*Description of machine:* FASTENER DRIVING TOOL  
*Dénomination de la machine:* MACHINE À ENFONCER LA FIXATION

**Maschinen Typ:**  
*Machine type:*  
*Modèle de la machine:*

**8XR-CNW90**

**Maschinen-Nr.:**  
*Machine Number:*  
*Numéro de la machine:*

**Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Dokumentation:**  
*Authorized person to compile the technical documentation:*  
*Mandataire pour la composition de la documentation technique:*

Herr K.-H. Vierheller  
Seestraße 20 – 26  
63679 – Schotten, Germany

**Schotten, Germany**

*Ort / Place / Lieu*

*Datum / Date / Date*

*Unterschrift / Signature / Signature* **CE-Officer**